

# ProfiPress C-Serie

**Hochleistungs-Verleimpresen  
für alle Anwendungen im Massivholzbereich**



# Die ProfiPress C-Serie von DIMTER: Hochleistungs-Verleimpresen für alle Anwendungen im Massivholzbereich

Die kontinuierlich arbeitenden Fugenverleimanlagen sind ein wichtiger Bestandteil der wirtschaftlichen Produktion von verleimten Komponenten und Produkten. DIMTER bietet in verschiedenen Größenordnungen und Leistungsklassen verschiedene Lösungen: von einfachen Standardmaschinen bis zur Sonderlösung mit höchster Leistung.



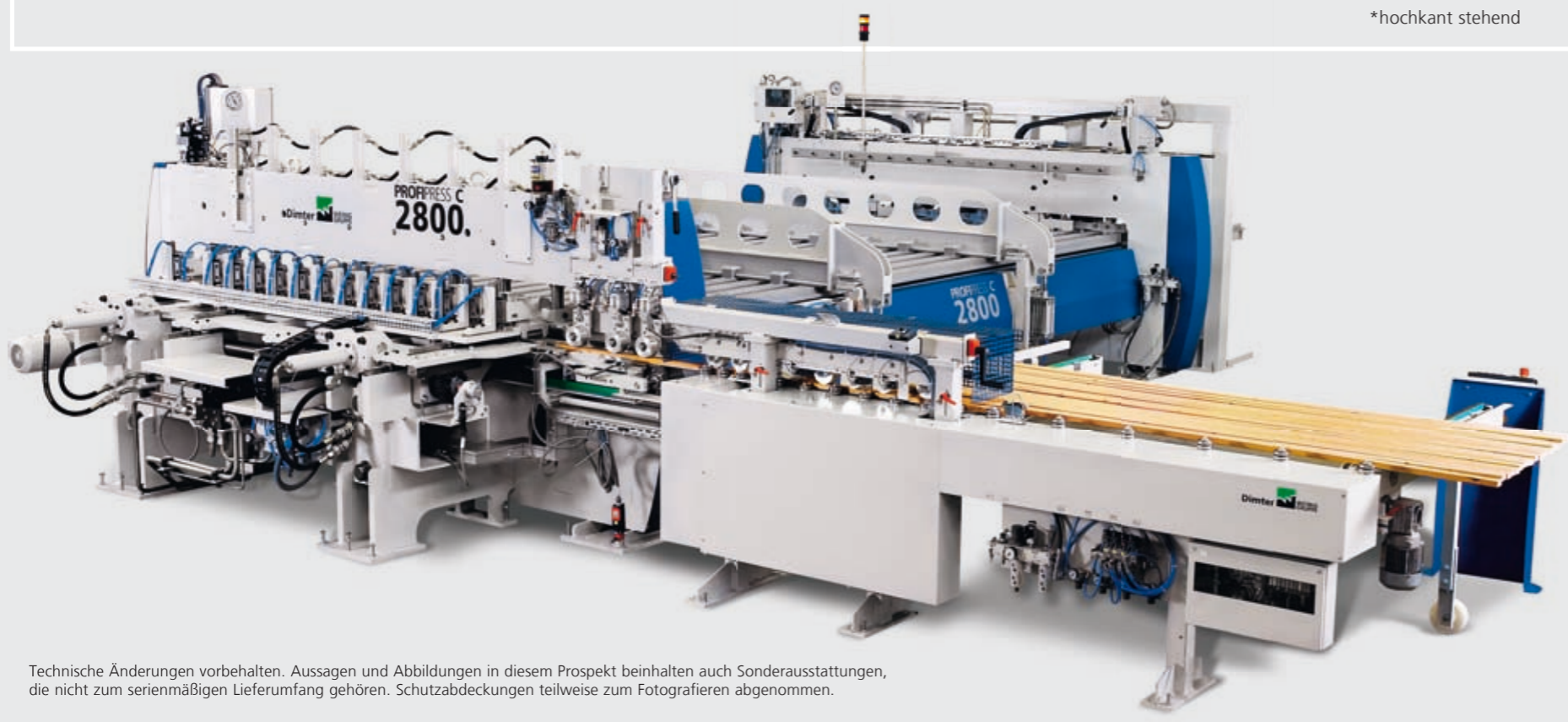
**Intelligente Heiztechnik**  
Verkürzung der Presszeit durch Hochfrequenz, Heißwasser- oder Thermoölheizung. Hochfrequenz mit intelligenter Steuerung für minimale Aushärtzeiten und komplett ausgehärtete, hochfeste Fugen. Dadurch extrem kurze Durchlaufbahn = Flexiblere Produktion!

DIMTER – weltweit die Nummer 1 mit über 40 Jahren Erfahrung und in der Massivholzverleimung. Für durchgehend kontrollierte Verleimprozesse: von der Leimangabe über den Pressdruck bis hin zur formatierten Platte.

## Anwendungen und technische Daten

	<b>Dünnholzprodukte</b> Mit durchgehenden Eingangslamellen, z.B. Decklage 3-Schicht-Platte, Parkett, Dickschichtfurnier		<b>Plattenprodukte</b> Möbelplatten, Großformatplatten (Hauswand)		<b>Sonderprodukte</b> Innenlage für Tischlerplatten und 3-Schichtplatten. Stumpf gestoßene Lamellen vor Verpressen, als Strang gesammelt und auf Plattenlänge gekappt.		<b>Japan Beams, Fensterkanteln</b> JAS-zertifizierte Japanbalken, Kanteln
Holzlänge	300 mm – 6200 mm	Holzlänge	300 mm – 16200 mm	Holzlänge	300 mm – 6200 mm	Holzlänge	600 mm – 7200 mm
Lamellenbreite	20 mm – 150 mm	Lamellenbreite	25 mm – 200 mm	Lamellenbreite	25 mm – 150 mm	Lamellenbreite*	60 mm – 160 mm
Lamellendicke	2,8 mm – 30 mm	Lamellendicke	9 mm – 60 mm	Lamellendicke	10 mm – 40 mm	Lamellendicke	20 mm – 40 mm

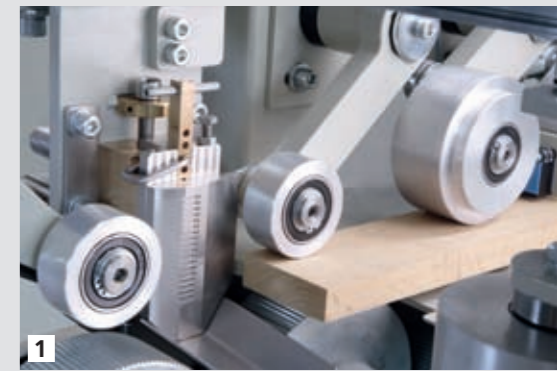
\*hochkant stehend



Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

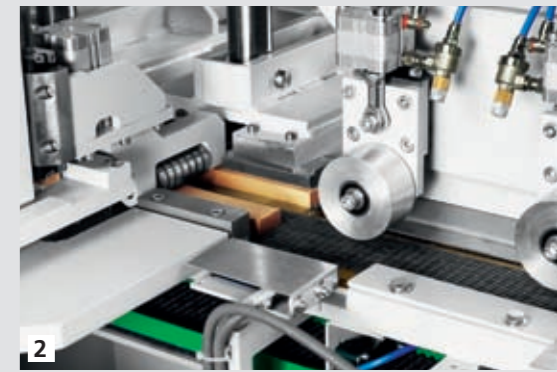
### 1 Präzisionsleimangabe

Mit der Präzisionsleimangabe lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering. Für alle Anwendungen mit seitlichem Leimauftrag.



### 2 Einschub mit Niederhaltern

Optimale Ausrichtung jeder einzelnen Lamelle vor dem Einschub in die Presse durch Niederhalter. Minimaler Versatz bedeutet geringste Nacharbeit! DIMTER-Patent: Rückschlagsicherung sorgt für gleichbleibenden Pressdruck während des gesamten Durchlaufs!



### 3 Automatischer Längenzuschnitt

Zuschnitt auf Plattenlänge im Durchlauf. Sägen auf Plattenlänge leicht einstellbar. Anzahl der Sägen auf Wunsch. Abschnitte werden abgeschert und automatisch abtransportiert.



### 4 Automatischer Breitenzuschnitt

Automatischer Zuschnitt auf Plattenbreite. Die gewünschte Breite wird vom „endlos“ breiten Plattenteppich geschnitten. Optimale Holz Ausbeute: Die Plattenbreite ist unabhängig von der Lamellenbreite!



# ProfiPress C-Serie

**Produktion:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Süd GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Straße 14 -16  
89257 Illertissen  
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
E-Mail [info@dimter-weinig.de](mailto:info@dimter-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**Vertrieb:**

WEINIG GROUP  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0  
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-Mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)