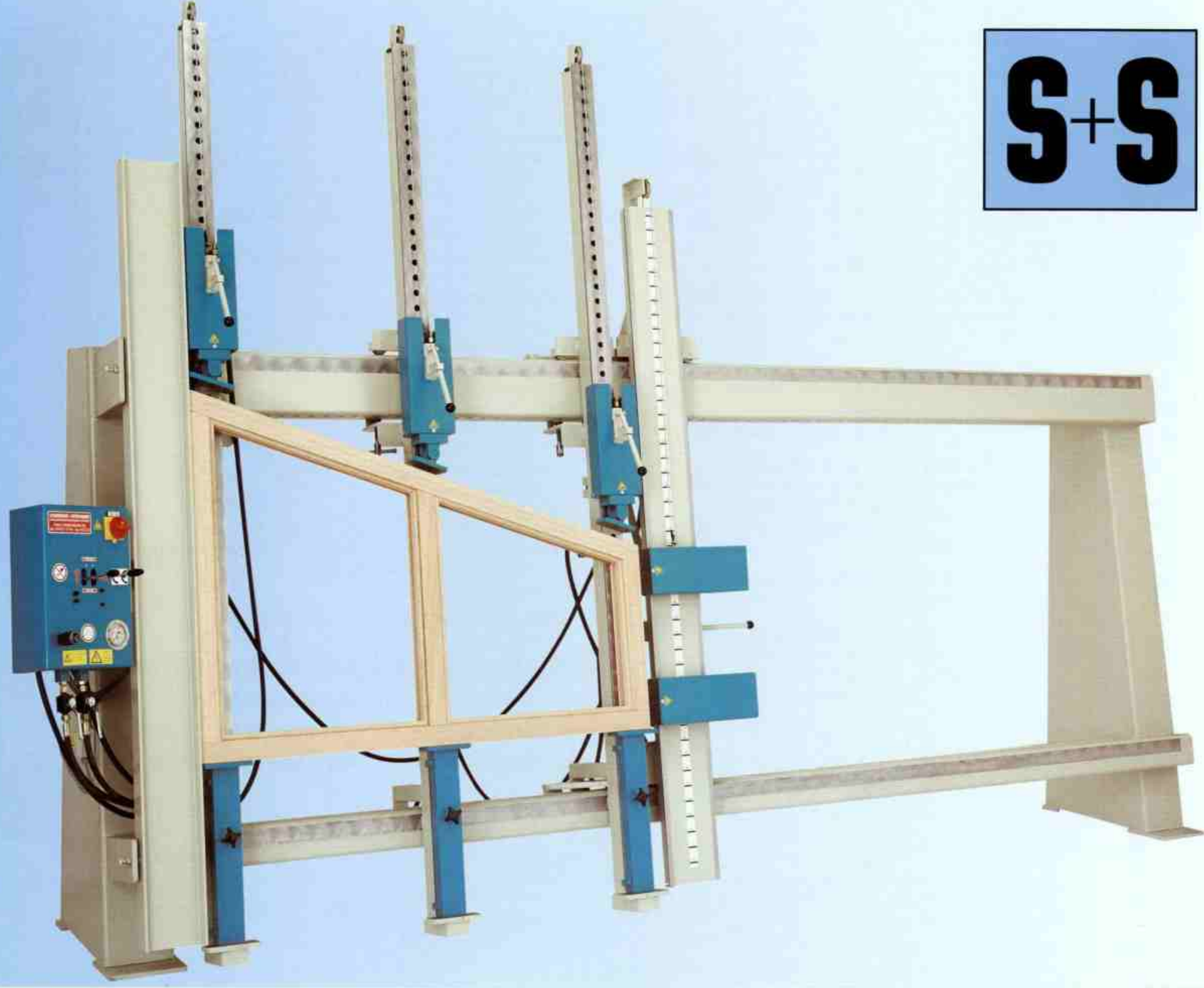


Rahmenpresse T 35

Elektrisch-ölhydraulisch gesteuert



Rahmenpresse T 35

Elektrisch-ölyhydraulisch gesteuert

Die Rahmenpresse mit Komfort

Die Rahmenpresse T 35 leistet einen enormen Preßdruck (120 bar = 3500 kg) und ist daher in starkwandiger, verwindungsfreier Schweißkonstruktion hergestellt.

Zwei bewegliche Längsdruckbalken (auf Wunsch auch ein Mitteldruckbalken) sind mit doppeltem Kugellager und Führungsschienen aufmontiert. Diese Schienen ermöglichen eine kontinuierliche Höhenverstellung der Zylinder.

Die Preßzylinder werden durch Druckhebel-Schnellverstellung mit Selbsteinrastung verstellt.

Um die Bearbeitung kleiner Werkstücke zu erleichtern, sind die Längsdruckbalken zusätzlich mit Auflageböcken ausgerüstet.

Der Wagen läuft kugelgelagert und ist alle 5 cm einsetzbar. Außerdem ist der Wagen mit zwei verschiebbaren Zylindern zum waagrechten Verpressen ausgestattet.

Presslänge und Preßhöhe werden an der Skala eingestellt.

Die Rahmenpresse T 35 hat nur eine geringe Lärm-entwicklung, da die Hydraulikpumpe direkt mit dem Motor verbunden ist. Auch ein gleichmäßiger Preßdruck ist dadurch garantiert. Der serienmäßige Schutzschalter bietet einen vollkommenen Motorschutz.

Schaltkasten und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und leicht zu bedienen.

Zwei elektrisch-ölyhydraulische Schaltventile (mit drei Schaltstufen) werden durch Handhebel betätigt. Dadurch können Sie mit Fingerspitzengefühl pressen und komplizierteste Rahmenkonstruktionen zusammensetzen.

Normalzubehör:

2 bewegliche Längsdruckbalken mit je 1 Preßdruckzylinder beweglicher Wagen mit zwei Querdruckzylindern Schaltkasten

Sonderausführung:

Preßzylinder-Hub bis 200 mm
Größere Arbeitslängen und -höhen
1 Dreieckstudiofenster-Verpreßeinrichtung
(Pendeldruckplatten mit Schwalbenschwanzführung/
Schrägfensterdruckeinrichtung)
Einzeldruckregelung für Sprossenfenster an Mitteldruckbalken
und Querdruckeinrichtung
Querdruckeinrichtung

Technische Daten:

Standardgröße	
Arbeitshöhe x Arbeitslänge:	2000 x 3000 mm
4 Druckzylinder	Hub 120 mm
Drehstrommotor 220 / 380 Volt:	2,2 kW
Druckschaltgerät / Preßdruck regelbar:	0 - 120 bar (Druckregler bei Dreieckstudiofenster- Verpresseinrichtung)
Preßdruck regelbar:	0 - 3500 kg
Nettogewicht:	ca. 1250 kg
Platzbedarf (L / B / H):	4100 x 950 x 2600 mm (100 mm höher bei Dreieckstudio- fenster-Verpreßeinrichtung)

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Schafberger + Sprödhuber GmbH Holzbearbeitungsmaschinen

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl

Tel.: 09401/7784 oder 4935 • Fax: 09401/8 03 23



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Niederhalter für
Blockverleimung

